

**Standar Nasional Indonesia** 

Mesin tekuk pelat logam, Cara uji ketelitian

# CAPA UJI KETELITIAN MESIN TEKUK PELAT LOGAM

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi batasan, kondisi uji, peralatan

uji dan cara uji mesin tekuk pelat logam (sheet metal folding machine).

## 2. BATASAN

- 2.1. Mesin tekuk pelat logam adalah mesin yang digunakan untuk menekuk pelat.
- 2.2. Uji ketelitian adalah hal-hal yang menyangkut kons-truksi mesin.

#### 3. KONDISI WI

- 3.1. Fondasi mesin harus cukup kuat mendukung beban mesin, persya ratan ditentukan oleh pabrik pembuat
- 3.2. Tempat pengujian dilaksanakan harus memenuhi persyaratan antara lain tingkat getaran-getaran, kelembaban udara, tempe ratur ruangan dan kebersihan, yang ditentukan oleh pabrik pembuat sehingga memungkinkan untuk dilakukan pengu jian ketelitian
- 3.3. Sebelum dilakukan pengujian ketelitian terlebih dahulu mesin tekuk logam dijalankan tanpa beban.
- 3.4. Peralatan uji yang digunakan dalam pengujian telah dikalibra si oleh instansi/badan yang berwewenang.

#### 4. PERALATAN

Peralatan uji yang digunakan adalah sebagai berikut : . .

- Penyiku (Rectangle)
- Pendatar ( Spirit Level )
- Pengukur Kedalaman ( Depthmeter )
- Kertas tembus pandang ( Transparant paper )
- Jam ukur ( Dial Gauge )
- Alat pengukur sudut (Universal angle meter)

## 5. CARA UJI

Cara Uji ketelitian dilaksanakan seperti pada Tabel I dan Tabel II berikut ini:

C1	ŀ									
SI	١.	-		•	•		+	+		

	7	
Satuan: mm	YANG DI BOLEHKAN	0,1 per 1000 perjakuran pergukuran
I H PERSIAPAN	PELAKSAHAAH U.31	- Letakkan penyiku terhadap penyam - bung pada posisi samping kolom diameter rangka atas.  - Letakkan pendatar pada penyiku dan baca penyimpangannya.  Likurlah pada kedua kolom tersebut. Perbedaan antara kedua pengukuran harus dalam penyimpangan yang dipertorlehkan.
AH - LANGKAH	PERMLATAR U.J.I	Penyiku (Rectangle) Pendatar (Spirit) Jevel)
LANGKAH	C A 33 is . ) R	
	SASARAN UJI	Kedulukan Pesin
	.22 	<u> </u>

(%

satuan : mm	YANG DI BOLEHKAN	Peryimpang an seixh - jang pelat lipatan , untuk tebal pelat san - polat san -
N KONSTRUKSI		- Rangka atas tanpa pisau pelipat (folding knife) - Letakkan pengukur kedalaman pada rengka hawah dan singgung rangka atas pada beberapa tenpat. Perbe dam terbesar hurus berada dalam batas penyinpangan yang diperboleh kan.
TABEL II KETELITIA	PERALATAN U.11	Pengukuran keda- laman ( depth meter )
PENGUKURAN	CAMBAR	
	SASAR	01 Kesejajaran antara rangka atas dan rang ka bewah dalam bi- dang vertikal.

,			
1			
	· f	1	
200			

satuan: സ്ഥ.	YANG DI BOLEHKAN		sampai t = 2 mm penyimpang an = 0,3 mm, t = 2 - 6,3 mm, penyimpang an = 0,5 mm, t > 6,3 mm, penyimpang an = 1 mm sepanjang penjang pe- lipat.	
njutan )	PELAKSANAM U.I.I	Kencangkan rangka atas dan pisasi de ngan gaya maksimum pada rangka bayah setelah menempatkan 3 atau lebih ke <u>r</u> tas tembus pandang antara rangka. Setelah benar-benar kencang kertas tidak dapat ditarik.	Tetakkan Jam Ukur pada bagian bela -kang bidang tetap dari rangka lipat dan langsung Jam Ukur ke bidang tetap bawah dari rangka atas. Gerakkan Jam Ukur sepanjang pelipat dan baca penyimpangannya.	
TABEL II (Lan	PERMLATAN UJI	Kertas tembus pandang 0,1 nm tebal	Jan Ukur ( Dial Ga <u>u</u> ge )	
	U A H B A R			
	SASARAT UJI	Kesejajaran rangka atas dan rangka ba- wah pada permukaan horizontal	Kesejajaran antara bagian bidang tetap dari rangka lipat den bidang tetap ba wah dari rangka atas pada permukaan horizontal	
	11.00	3	3	

ě.
ı
ì
ı

			<u> </u>
satuan: um.	YANG DI BOLEHKAN	sampai t = 2 mm penyimpang an = 0,3 mm; t = 2 - 6,3 mm penyimpang an = 0,5 mm t > 6,3 mm penyimpang an = 1,0 mm	sampai t = 2 mm penyinpang an = 0,3 mm t = 2 - 6,3 mm penyinpang an = 0,5 mm t > 6,3 mm penyinpang an = 1,0 mm
utan )	PELAKSAHAARI UJI	- Atur rangka pelipat pada posisi horizontal - Lotakkan Jam Ukur pada bidang tetap dari rangka lipat dan arahkan Jam Ukur ke bidang tetap bawah dari rangka atas. Corakan Jam Ukur sopanjang pelipat dan baca penyimpangannya.	- Letakkan Jam Ukur pada bidang datar tar permukaan pelatpenyangga atas dan sentulukan Jam Ukur ke bidang tetap pada rangka lipat Gerakkan Jam Ukur sepanjang pelipat dan baca penyinpangan.
TABEL II (Lanj	PERALATAR U.J.I	Jam Ukur (Dial Gauge)	Jam Ukur (dial gauge)
#I	, санвак		
	SASARAS UJI	Kesejajaran antara bidang totap dari rangka lipat dan rangka atas pada permukaan horizon- tal	Kesejajaran antara permukaru pelat pe nyangga rangka atas pada permukaan pada vertikal rangka pe lipat.
	Ilo.	રં	95.
A SO MANAGEMENT			

$\sim$ 11							
SII		+					

				SII
satuan: mm.	YANG DI BOLEHKAN	sampai t = 2 mm pchyinpeng an = 0,3 mm t = 2 - 6,3 mm pcnyinpang an = 0,5 mm t > 6,3 mm t > 6,3 mm penyinpang an = 1,0 mm	· O1	
jutan )	PELAKSARAAR UJI	rizontal - Letakkan Jam Ukur pada posisi ho tap permukaan pelat penyangga atas dan sentuhkan Jam Ukur ke bidang tetap bagian belakany dari rangka lipat. Gerakan Jam Ukur sepanjang panjang pelipat dan baca penyimpangannya	Bandingkan hasil pengukuran sudut an tara rangka pelipat dan rangka bawah dengan sudut yang tertera pada mesin Pengukuran harus dilakukan di tengah tengah pelipat.	
TABEL II (Lan	PERALATAN UJ1	Jan Ukur Gauge	Alat Pengukur Sudut (Univer- sal angle me - ter)	
<b>E-i</b>	CARBAR			
	SASARAT UJI	Kesejajaran antara permukaan pelat pe- yangga dari rangka atas pa da permukaan verti- kal rangka pelipat.	Kesaman Sudut	
	11.0	90	07.	
( - 1994) St 28	V 3000			

-	
-	1
	1

TABEL II ( Lanjutan )    PELMESANANN UII   TANGELERAN     UIII   Letakan Jam   Uur pata polat penta     Letakan Jam   Uur pata polat     Letakan Jam   Uur pata polat penta     Letakan Jam   Uur pata penta	 <u>ا</u>			1048(111,10846) N/	
PELMISAHAM U.I.   PELMISAHAM U.I.   D.I.   PELMISAHAM U.I.   U.I.   PELMISAHAM U.I.   U.I.   D.I.   Letakan Jam Ukur pada pelat penyagalap penyaganya a tas.   Garakan Jam Ukur dan bacalah penyimpengannya.   Garakan Jam tartentu, pengukuran badalaman dapat dipakai.   D.I.		keadaan		YANG DI BOLLEHKAN	
BEL II ( Lanjurian uni uni uni uni uni uni depth atau pengukur kedalaman (depth meter)		dasar pengukuran	pada pelat pelat pelat pelat pelat pengangan pengukuran ke		
TA B TA B			크 <b>o</b> 환 퉏	PERALATAH UJI	II ( Lanj
dimaksud dengan bide		deng		AMBA	
Kesejajaran antara pelat pembatas dengan permukaan permukaan permukaan permukaan vertikal rungka tawah.  Tatan:  Yang dima		tan : Yang	Saran and sembatas stmukaan gatas dan atas dan vertikal		
2 88 E		Sa	 		



### BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN

Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail: bsn@bsn.go.id